

Shield-Bright 309LCb

JIS Z3323 TS309LNb-FB1 / AWS A5.22 E309LCbT1-(14) 해당

25%Cr-14%Ni-1%Nb 스테인리스강용

특 성

※Cb(Columbim)은 Nb(Niobium)의 옛명칭임

- 티타니아계 플럭스 코어드 와이어로 설계되어 고전류 영역에서도 전자세 용접이 가능하기 때문에 높은 용착속도를 얻을 수 있고, 슬래그 박리성이 매우 뛰어납니다.

용 도

- 클래드강의 초층용접이나, 니오븀(Nb)이 함유된 오스테나이트계 스테인리스강과 탄소강의 용접 등 이종 금속간의 용접 및 발전 설비의 용접

실드가스 및 전류의 종류

- 100%CO₂ 가스를 사용하도록 설계되었으나, 75%Ar/25%CO₂ 가스를 사용하면 100%CO₂ 가스사용시보다 아크가 부드럽고, 스파터 발생량이 적으며, 인장강도도 다소 향상됩니다.
- DCRP(와이어Ⓟ)

작업상 주의점

- 고온크랙에 대한 주의가 필요하므로 통상보다 용접속도를 낮게 조정하여 주십시오.

용접 조건 범위

- 97페이지를 참조해 주십시오.

용착금속 화학성분의 일례(%) (실드가스 : 100%CO₂)

C	Mn	Si	P	S	Cr	Ni	Nb	Ferrite No.
0.025	1.09	0.70	0.028	0.008	23.5	12.6	0.77	15~25

용착금속 기계적 성질의 일례 (실드가스 : 100%CO₂)

항복강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	인장강도 N/mm ² {kgf/mm ² }	연신율 (%)
441{45}	617{63}	39

승 인

- JIS